

Anbauhinweise für die Schalt-/ Bremseinheit Buell X1

Art.-Nr.: 110BU03/1 & 110BU03/2

Bitte beachten:

Sichern Sie alle Schraubverbindungen der handfest vormontierten Bauteile mit einem Schraubensicherungsmittel, soweit keine selbstsichernden Muttern verwendet werden. Prüfen Sie die korrekte Funktion der Rastenanlage im Rahmen der, für das Motorrad vorgeschriebenen, Wartungsintervalle. Die Lagerstellen der Hebel sollten mit **partikelfreiem** Barium- oder Lithiumfett auf Seifenbasis geschmiert werden.

Anbau der rechten Seite:

Montieren Sie den Bremshebel mit der Anlaufscheibe (Rahmenseitig) anstelle des orig. Hebels. Die Kolbenstange des Bremszylinders um ca. 8mm kürzen. Verschrauben Sie das Kugelgelenk des Bremszylinders mit der Schraube ULS M8x35, der Distanzbuchse Ø14 x 10 und der selbstsichernden Mutter M8 am Bremshebel. Den Bremsknauf mit der Senkkopfschraube M6x16 montieren. Abschließend die Funktion der Bremse überprüfen und ggf. einstellen.

Anbau der linken Seite:

Demontieren Sie zunächst die originalen Schalthebel einschließlich Gestänge und den Motorspoiler. Der neue Getriebeschaltthebel kann jetzt montiert werden, er zeigt in Richtung 6.00 Uhr. Die Schalthebelplatte, **zunächst ohne den Lagerzapfen des Hebels**, mit der originalen Schraube (vorn) und der Schraube UNC 5/16x 3 ½" (hinten), der abgestuften Buchse und dem Motorspoiler montieren. Der kleine Ausleger zeigt nach hinten, oben. Die Positionen der Bohrung zur Durchführung des Lagerzapfens auf dem Motorspoiler anzeichnen. Dann klein vorbohren und prüfen, ob die Bohrung und der Montagepunkt fluchtet. Abschließend Bohrung für die Durchführung des Lagerzapfens soweit vergrößern, bis der Motorspoiler nicht mehr klemmt oder scheuert. Beim Vergrößern eventuelle Fehler in der Flucht korrigieren. Die Schalthebelplatte wieder demontieren und den Lagerzapfen mit der Senkkopfschraube M8x20 an der Schalthebelplatte anschrauben. Diese Einheit jetzt zusammen mit dem Motorspoiler endfest montieren. Den Schalthebel mit den beiden Paßscheiben auf den Lagerzapfen aufstecken und die K-Scheibe sowie die konische U-Scheibe mit der Schraube M6x12 anschrauben. Die beiden Kugelgelenke 6mm mit der Kontermutter ineinander schrauben. Das Kugelgelenk mit der Schraube M6x30 und der Buchse Ø12.0mm, zunächst nur handfest, am Getriebeschaltthebel verschrauben. Das andere Gelenk mit der Schraube M6x16 von innen am Schalthebel montieren. Den Schaltknauf mit der Senkkopfschraube M6x16 am Schalthebel verschrauben. Abschließend die Höhe des Schalthebels einstellen (dazu die Verschraubung am Getriebeschaltthebel wieder lösen) und alle Teile auf korrekte Funktion und festen Sitz prüfen.

Vergessen Sie nicht, die Fußrastenanlage in die Fahrzeugpapiere eintragen zu lassen!

Viel Spaß beim Fahren!

Stand: 27.03.2009



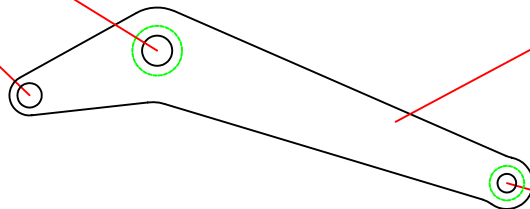
LSL-Motorradtechnik GmbH • D-47809 Krefeld

www.lsl.eu

Rev. 01 27/03/2009

orig. Bremshebel durch neuen
Bremshebel und Paßscheibe ersetzen

Kugelgelenk der Kolbenstange mit
der Buchse 15.0mm, der Schraube
ULS M8x40 und Mutter M8ss montieren



Bremshebel

mit Senkkopf M6x16 den
Bremshebelknäuf verschrauben

Hebel-Umrüstung
Buell X1
Zusammenstellung, Brense

LSL-Motorradtechnik, 05.03.01

M6x22 und U-Scheibe

Getriebebeschalthebel

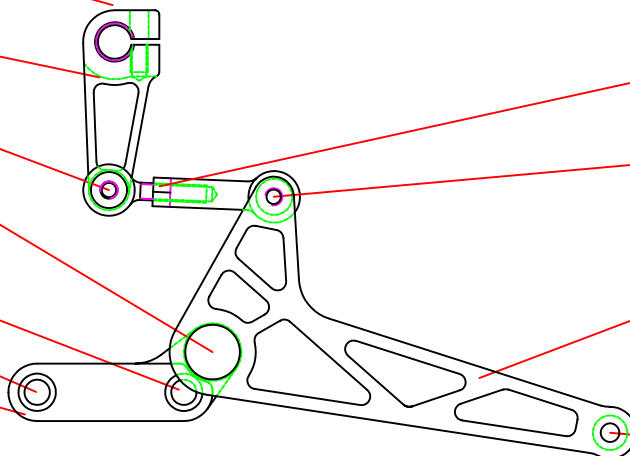
Kugelgelenk mit M6x30 und
Buchse Ø12x10 am Hebel
verschrauben

siehe separate Montageanleitung

Schraube UNC 5/16x3 1/2"

orig. Schraube und
abgestufte Buchse

Schalthebelplatte



Kugelgelenk mit Mutter M6 kontern

Kugelgelenk mit M6x16 von
Innen am Hebel verschrauben

Schalthebel

mit Senkkopf M6x16 den
Schalthebelknäuf verschrauben

Hebel-Umrüstung
Buell X1
Zusammenstellung, Schaltung

LSL-Motorradtechnik, 27.03.09

Linke Seite vorne / left frontside

