

Anbauhinweise für die Schalt-/ Bremseinheit Buell S1

Art.-Nr.: Z110BU02/1 & Z110BU02/2

Bitte beachten Sie die grundsätzlichen Angaben zur Montage. Details entnehmen Sie den beigefügten Ansichten der Rastenanlage auf der Rückseite.

Bitte beachten:

Sichern Sie alle Schraubverbindungen der handfest vormontierten Bauteile mit einem Schraubensicherungsmittel, soweit keine selbstsichernden Muttern verwendet werden. Prüfen Sie die korrekte Funktion der Rastenanlage im Rahmen der für das Motorrad vorgeschriebenen Wartungsintervalle. Die Lagerstellen der Hebel sollten mit **partikelfreiem Barium- oder Lithiumfett** auf Seifenbasis geschmiert werden.

Anbau der rechten Seite:

Montieren Sie den Bremshebel mit der Anlaufscheibe (Rahmenseitig) anstelle des orig. Hebels. **Die Kolbenstange des Bremszylinders um ca. 8mm kürzen.** Verschrauben Sie das Kugelgelenk des Bremszylinders mit der Schraube ULS M8x40, der Distanzbuchse Ø15.0mm und der selbstsichernden Mutter M8 am Bremshebel. Den Bremsknauf mit der Senkkopfschraube M6x16 montieren. Abschließend die Funktion der Bremse überprüfen und ggf. einstellen.

Anbau der linken Seite:

Ersetzen Sie den orig. Schalthebel durch die Buchse Ø28.0mm. Der orig. Schalthebel der Getriebewelle wird ersetzt durch den neuen kürzeren Schaltwirbel. Der Hebel zeigt in Richtung 7.00 Uhr. Die Schalthebelplatte mit den Schrauben UNC 5/16 x 3 1/2" an der ausgesparten Fläche an der Unterkante des Motorseitendeckels montieren. Der kleine Ausleger zeigt nach hinten oben. Die Schalthebelwelle mit der Senkkopfschraube M8x20 an der Schalthebelplatte anschrauben. Den Schalthebel mit den beiden Paßscheiben auf die Schalthebelwelle aufstecken und die K-Scheibe sowie die konische U-Scheibe mit der Schraube M6x12 anschrauben. Die beiden Kugelgelenke 6mm mit der Kontermutter ineinander schrauben. Das Kugelgelenk mit der Schraube ULS M6x25 und der Buchse Ø10x5mm von außen auf dem Getriebeschalthebel montieren. Das andere Gelenk mit der Schraube ULS M6x16 von innen am Schalthebel verschrauben. Den Schaltknauf mit der Senkkopfschraube M6x16 am Schalthebel verschrauben. Abschließend die Höhe des Schalthebels einstellen und die korrekte Funktion prüfen.

Vergessen Sie nicht die Austauschhebel in die Fahrzeugpapiere eintragen zu lassen.

Viel Spaß beim Fahren!

Stand: 10.04.2019



LSL Motorradtechnik GmbH
Heinrich-Malina-Str.107 - 47809 Krefeld
Tel. 02151-555915 - Fax 02151-548416

e-mail : info@lsl-motorradtechnik.de